



À VENDRE

APPARTEMENT 2 CH. + CABINE

655.200 €

DESCRIPTION

!!!! SOUS COMPROMIS !!!!

Dans une résidence de standing, appartement très lumineux de 84m² en parfait état.

Composé d'un hall d'entrée avec placards, de deux chambres, d'une cabine, d'une salle de bains, d'une salle de douche à l'italienne, de deux W.C. séparés, d'une cuisine équipée ouverte sur le salon/séjour de 41 m² donnant sur un grand balcon en exposition Sud-Ouest. Radiateurs à inertie avec domotique, Tableau électrique récent, résidence sécurisée.

Vendu avec deux caves et deux places de parking privative.

Montant estimé des dépenses annuelles d'énergie pour un usage standard : 1280 à 1732 euros (année 2021).

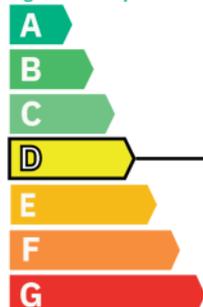
Les informations sur les risques auxquels ce bien est exposé sont disponibles sur le site Géorisques : www.georisques.gouv.fr

REFERENCE

Référence : **234**

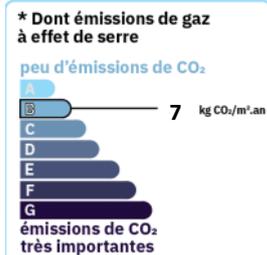
CLASSE ENERGIE ET CLASSE CLIMAT

logement très performant



consommation (énergie primaire)	émissions
245 kWh/m ² .an	7 kg CO ₂ /m ² .an *

logement extrêmement consommateur d'énergie



SURFACES PRINCIPALES

Habitable : **83.98 m²**

IMPOTS / TAXES / TRAVAUX

Taxe d'habitation : **2 424 €/an**

Taxe foncière : **1 674 €/an**

INFORMATIONS FINANCIERES

Prix de vente : **630 000 € hors honoraires**

Prix de vente : **655 200 € honoraires inclus**

Honoraires à charge : **de l'acquéreur 4 % TTC**

Charges mensuelles : **179,33 €/mois**

COPROPRIETE

Copropriété de : **100 lots**

Charges courantes : **2 152 €/an en moyenne**

